



RebornPlas

億善塑膠企業有限公司

REBORNPLAS COMPOSITES CO.,LTD.

TEL:06-5961155 FAX:06-5950449

www.rebornplas.com

物性報告 Materials Data Sheet

- 尼龍6
- 33%玻纖增強
- 本色

A1000G33NC

1. 物性標準 Materials Standard :

檢測項目	Property	測試方法 Test Method	單位Unit	數值Value
機械性質	Mechanical properties			
抗張強度	Tensile Strength	ASTM D638	kg/cm ²	1750
延伸率	Elongation at Break	ASTM D638	%	< 5
彎曲強度	Flexural Strength	ASTM D790	kg/cm ²	2800
彎曲彈性模數	Flexural Modulus	ASTM D790	kg/cm ²	85000
衝擊強度	IZOD Impact, Notched 1/8" 23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	13
	IZOD Impact, Notched 1/8"-30°C		kg-cm/cm	
硬度	Hardness Shore D	ASTM D2240	-	
	Hardness Rockwell R Scale	ASTM D785	-	120
熱特性	Thermal			
熱變形溫度	Heat Deflection Temperature (18.6kg/cm ²)	ASTM D648	°C	200
其它	Other			
收縮率	Shrinkage	ASTM D955	%	0.2~0.6
熔融指數	Melt Index	ASTM D1238	g/10min	-
比重	Specific Gravity	ASTM D792	-	1.38
灰份	Ash Content	ASTM D482	%	33
含水率	Equilibrium Moisture Content	ASTM D570	%	< 0.3
耐燃性	Flammability	UL 94	1.6mm	-

2. 成形條件 Molding Condition

乾燥條件 Drying	料管溫度 Melt Temp	射出壓力 Inject Press.
80~100°C*4HR	235~260°C	20kg/cm ²

附註: 測試條件: 23°C, 50%RH, 24小時。以上數據會隨使用條件不同而有所改變, 故此數據僅供參考。

Note: Test Conditions : 23°C, 50%RH, 24 hours.

The data sheet is for your reference. And the data above will vary as the actual using condition changes.

表單編號: QA100C Rev. 0